



佳 谱 科 技

SR · 202411S013

高精度X射线荧光元素分析仪对导热油中 微量硫、氯元素的检测应用

—— High Performance X-ray Fluorescence spectrometer



本方案采用E-lite 500单波长X射线光谱仪实现了多种导热油中的微量硫、氯元素的分析解决方案。

应用概述

导热油常见的类型有联苯-联苯醚类，烷基苯类和氢化三联苯类。根据导热油国家标准GB23971-2009的要求，硫含量不超过0.2% (g/g),氯含量不超过20mg/kg。通常，行业内使用能量色散X射线荧光法和紫外荧光法测硫含量，微库伦法测定导热油中的氯含量，微库伦法比较繁琐，需要处理电极，配置电解液，而且对操作人员的要求非常高。

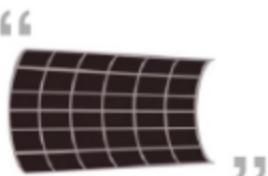
本方案采用单波长X射线荧光法同时分析导热油中的硫元素和氯元素含量，该方法操作简单。

无需气体和气体发生器，无需外置水冷，精确度高，重复性好。

参考标准：GB/T 11140、ASTM D7536、ASTM D7039、ASTM D7220、SH/T 0977、ASTM D4294。

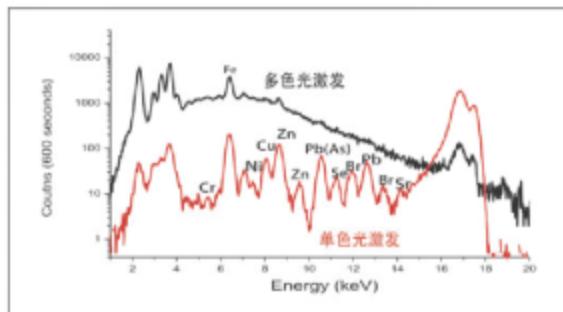
1998年发明

高效双曲面弯晶X射线聚焦晶体

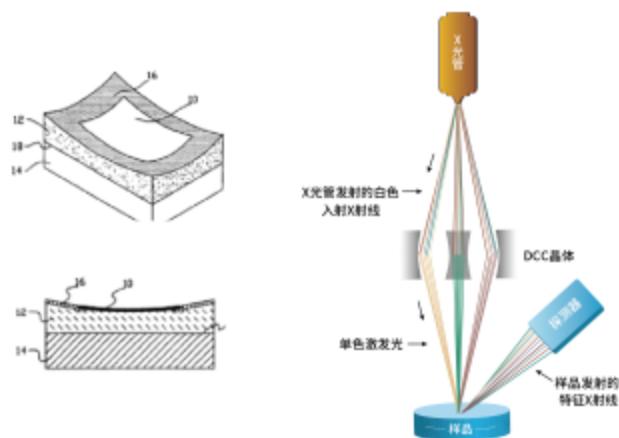


技术原理

高精度X射线荧光元素分析仪 (HPXRF) 采用单色聚焦双曲面弯晶(DCC)，将来自射线源的多色X光单色化并将其有效聚焦到被测量样品上，大幅提高仪器信噪比。经单色化后，样品中元素发射出特征X射线荧光信号，经高分辨率硅漂移检测器的收集与处理，由软件中FP 算法计算出样品中所含元素含量。



单波长与多波长激发产生X射线荧光相应信号对比



样品测试

本方案配备特制的易清洗、低本底、可以重复使用的不锈钢材质样品杯，以及配套工装，具有操作简单、成本低、测试重复性好等特点。



采用不锈钢样品杯
侧方预留排风口

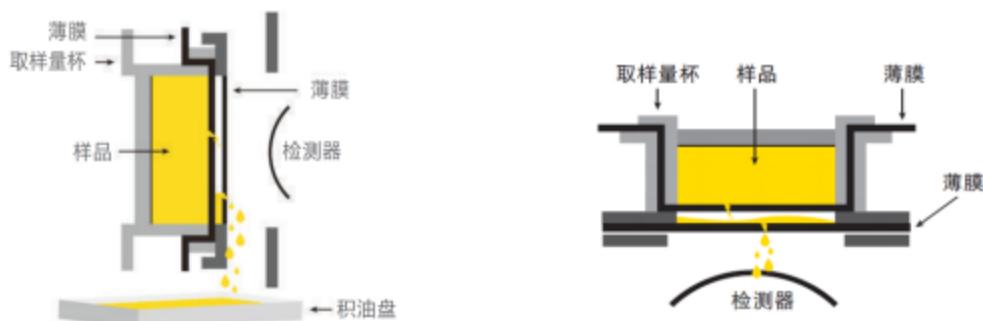
使用工装辅助卡环将测试膜覆盖在样
品杯上

通过侧方预留口注
入样品约4ml

将样品杯安装在样品杯
底座 上机测试样

侧进样设计

Elite系列采用创新侧向样品引入系统，可以将意外溢漏的样品引入积油盘，避免溢漏的油品污染贵重部件。

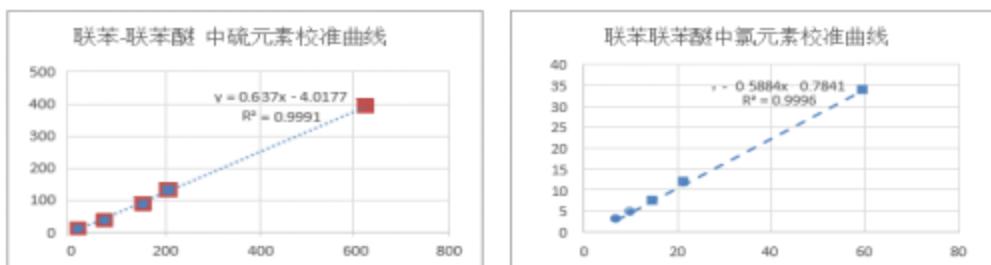




性能数据

标准曲线

利用专利的单波长基本参数法的配套软件，经过标准样品校准以后，5-600mg/kg硫元素的线性相关系数为0.9991，1-60mg/kg的氯元素相关系数为0.9996。呈现极佳的相关性。



该设备具有极其优秀的稳定性，一般情况下，校准周期为6个月以上。另外我方可以提供参考油与标准样品包。

检出限

	元素	硫	氯
《GB 23971有机热载体》	限定值	0.20%	20mg/L
E-lite 500	检定限	0.3mg/kg	0.2mg/kg

重复性

某实际的联苯-联苯醚导热油样品，连续测试11次，结果如下，其中硫、氯元素11次相对标准偏差为0.74%、1.19%。重复性远远优于GB 11140 和 SH/T 0977的精密度要求。

次数	S (mg/kg)	Cl (mg/kg)
1	9.46	7.44
2	9.41	7.56
3	9.40	7.63
4	9.36	7.68
5	9.53	7.64
6	9.51	7.66
7	9.39	7.62
8	9.32	7.55
9	9.48	7.64
10	9.37	7.78
11	9.34	7.73
RSD	0.74%	1.19%

安装条件

电源	220V, 50Hz
整机功率	小于100W
气源	无需氦气, 氢气, 氢甲烷等气体
辅助设备	无需真空泵, 冷却水, 气体发生器等

规格参数

合规性	GB2760-2014
测量时间	30-1200秒
元素范围	Mg-Ca 之间的8种元素
数据存储及输出	网口, USB口, 串口
I/O端口	以太网10-100, USB
电源	110-240 VAC±10%, 50-60Hz
进样方式	侧进样
样品类型	液体、固体粉末等
工作温度	-5°C -50°C
工作湿度	30-85%
X射线激发源	最大管压50KV, 最大功率50W
探测器	高分辨率硅漂移探测器
晶体	双曲面弯晶 (DCC)
重量	10.8kg
尺寸	L27.1cm X W35.1cm X H27.6cm

优势特点



简单快速

仪器操作简单，无需专业人员，一键式进样测试，5分钟检测完成并显示结果。



无需处理

液体样品直接测试，无需稀释、赶酸等操作。



无需值守

一键操作，测定结束自动显示结果，测试过程中无需人为操作或监控。



运维成本低

耗材仅包含测试膜，无需化学试剂，无需专业人员使用、维护。



超低检出限

以双曲面弯晶为核心的单波长激发X射线荧光光谱仪，大幅降低散射线背景，提高元素荧光信噪比。



测试精度高

智能精准软件算法，改善样品差异干扰，解决“精准度不高”的问题。